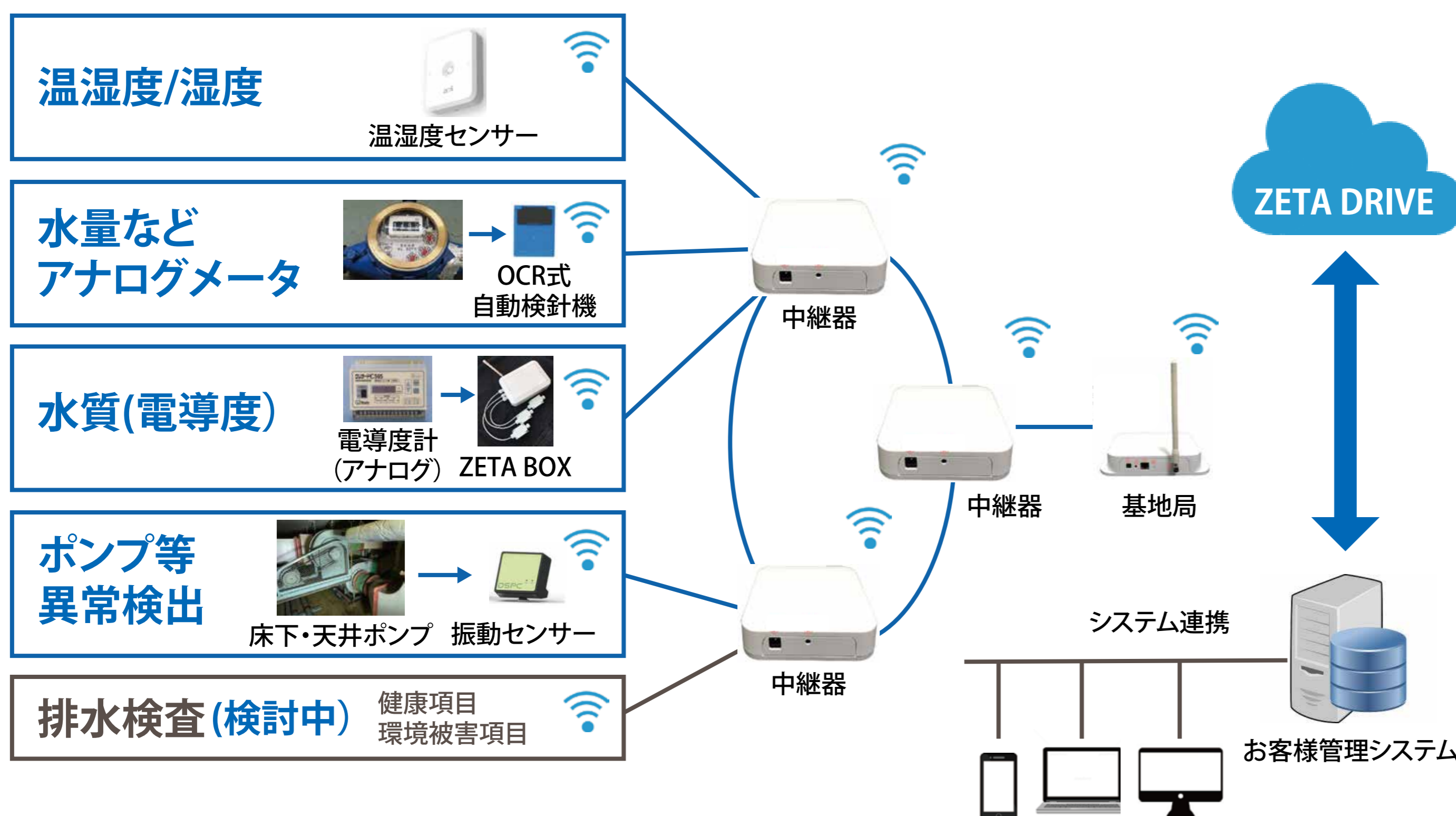


凸版印刷のソリューション導入事例

工場およびオフィスビル向けソリューションを導入し、さまざまな課題解決を図っております。

【導入例①】工場ソリューション概要

- 環境データ点検リソースの有効活用 : 巡回点検や記録作業廃止、予防保全などにリソース活用
- 生産損失や手戻りのリスク排除 : 異常発生の実タイム検出で手戻りやロスを排除
- 安定的な人材確保 : 作業負荷を低減、安全確保および業務変革により人材確保が容易



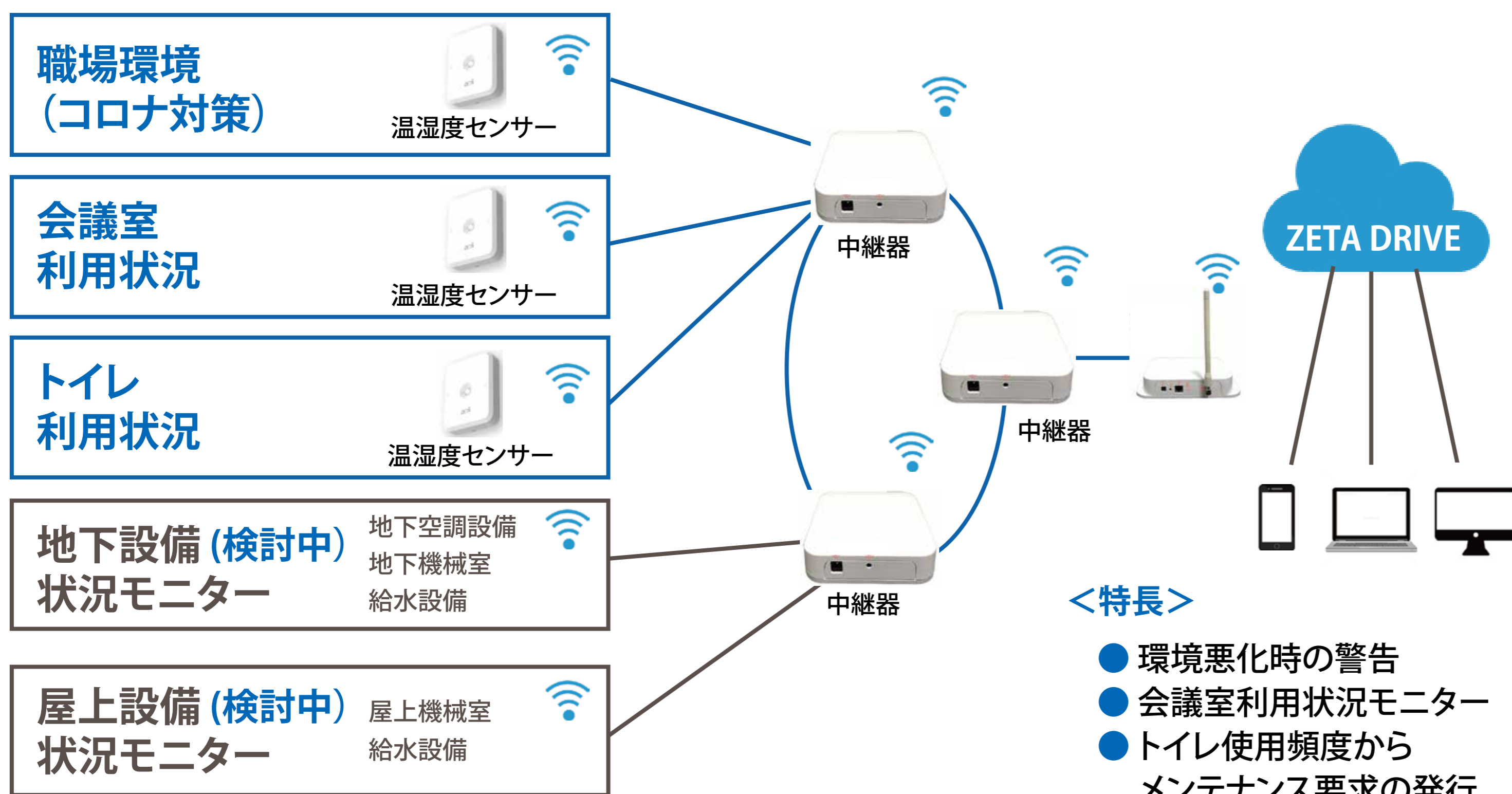
凸版印刷 熊本工場

項目	モニター対象	数量
クリーンルーム環境	温湿度	6
外調機環境	温湿度	4
排水管環境	湿度	8
排水等水質	電導度	55
水流量	アナログメーター	TBD
ポンプ/モータ状況	振動	TBD

※ 弊社工場にて実証実験中

【導入例②】オフィスビルソリューション概要

- オフィスビル統合管理システムのエリア拡充 : 地下機械室内の設備モニターが可能、システム拡充
- コロナ対策強化 : 温湿度&CO2値をモニターし換気を促すなど、コロナ対策を低コストで実現
- 安定的な人材確保 : 地下施設の定期点検やトイレ清掃などを省人化



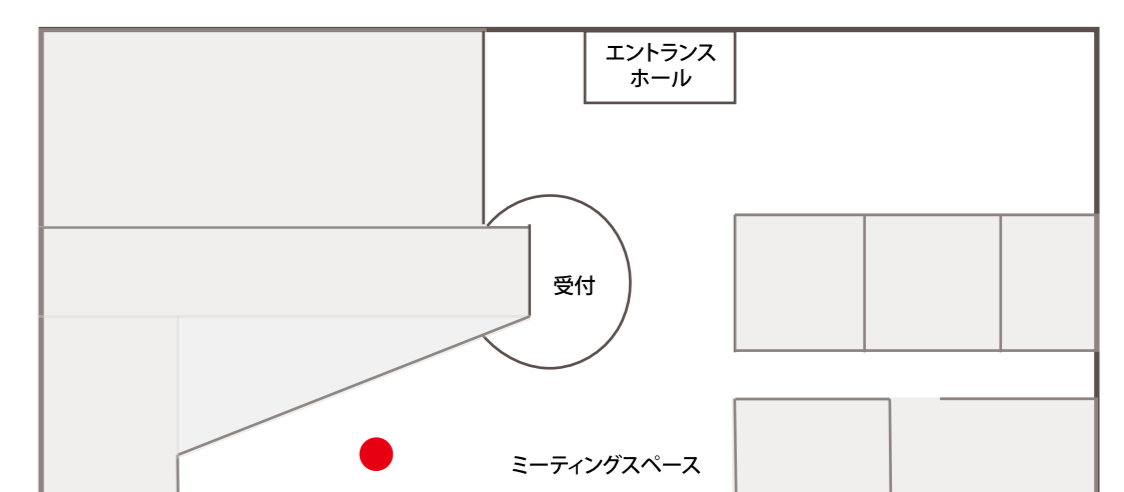
<特長>

- 環境悪化時の警告
- 会議室利用状況モニター
- トイレ使用頻度からメンテナンス要求の発行



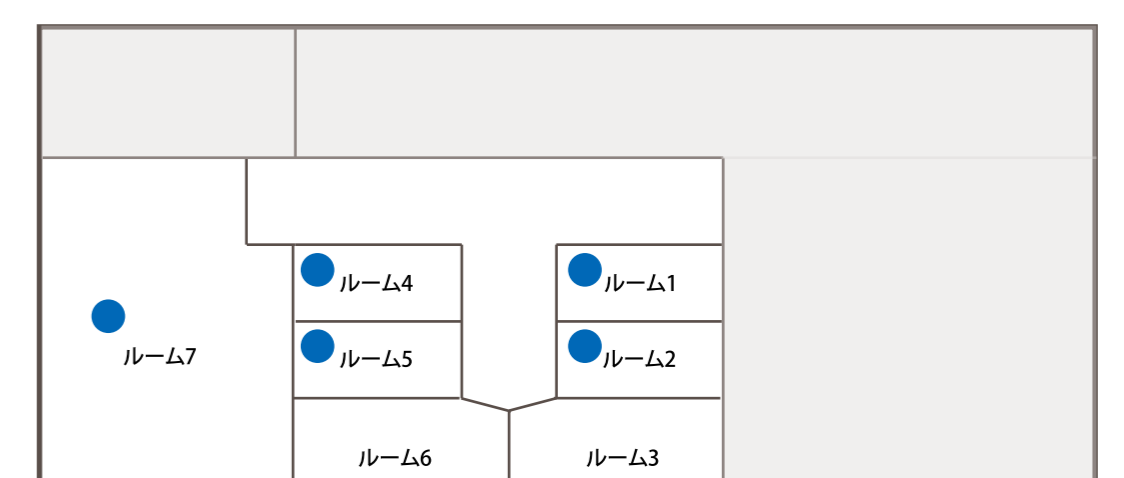
トッパン芝浦ビル1F

● 基地局



トッパン芝浦ビル8F

● 基地局



※ ZETADRIVEは凸版印刷株式会社の商標です。